



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse C

Dem Hersteller Frank Fahrzeugbau GmbH
wird für den Schweißbetrieb in Frank Fahrzeugbau GmbH
Gewerbepark Frankenheim
Handelsstraße 24
04420 Markranstädt

bescheinigt, dass über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Bauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

Normen/Regelwerke: DIN 18800-7:2008-11

| | | |
|--|---------------------------|-----------|
| Schweißprozesse und Kennziffern nach DIN EN ISO 4063: | Metall-Aktivgasschweißen | 135 (MAG) |
| | Wolfram-Inertgasschweißen | 141 (WIG) |
| | Lichtbogenhandschweißen | 111 (E) |

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach DIN EN 10025
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach DIN EN 10088
und gemäß DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6 (4/2009)

Erweiterungen/Einschränkungen: Gilt für alle Bauteile der Klasse B und Bauteile aus S355 sowie für geschweißte Serienprodukte bis 30 Meter Spannweite und Bauteildicken ≤ 30 Millimeter, sowie Stirn-, Kopf- und Fußplatten ≤ 40 Millimeter nach Klasse C

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Qualifikation): Frank, Andreas;
geboren am 17. November 1967 (EWS)

Vertreter Frank, Klaus;
geboren am 29. Juni 1943 (EWS)

Bemerkungen: keine

Gültigkeitszeitraum: 13. Oktober 2011 bis 12. Oktober 2014

Bescheinigungsnummer: 145/2011

ausgestellt am: 13. Oktober 2011



André Tepper (Leiter der Prüfstelle)

Schweißtechnische Lehranstalt | Anerkannnte Prüfstelle | Steinweg 3 | 04451 Borsdorf

Dipl.-Ing. (FH) SFI André Tepper
Leiter Anerkannnte Prüfstelle